

DYNAJET 500th HELI special

1490070

除了用户友好性外，DYNAJET 500th的特殊性能，即可移动冷热水全功能高压清洗机工作压力可达 500bar (7250 bar PSI) 最重要的是，它重量轻，尺寸紧凑，高性能的安全性。

优点

结构:

- 单轴外壳易于操纵
- 支撑和弹性框架设计，优化重量
- 中央升降眼，以最佳运输到难以到达的地方
- 底盘防护，以增加安全
- 电泳浸漆框架，高水平的防腐功能，最大的面积保护
- Targa 设计，将发动机、泵和燃烧器单元与操作单元分离，在人机工程学、整体机器安全和降噪方面具有巨大优势
- 防震塑料罩使发动机和操作侧的重量最小化
- 工业气体弹簧，坚固的铰链和长寿命发动机罩技术，便于操作

驱动:

- 工业电机符合最新的废气标准，使用寿命长
- 运行成本低
- 专利燃烧器控制，不需要电磁阀，安全和高效，瞬间可停止或运行
- 操作小时计数器用于最佳产品成本分析

供水:

- 25 米的供液软管和 50 米的高压软管安装在弹性永久胶管滚筒上，可以在几秒钟内开始工作
- 可清洗的不锈钢水过滤器滤芯，最大限度地延长使用寿命
- 大型集成水箱，即使没有外部水也可独立运行，当供水不足时作为额外的“缓冲”
- 水箱低水位监视器，防止高压泵运行跑干

- 增压泵，为高压泵提供最佳供液，使磨损和成本最小化
- 低速，易于维护的三柱塞泵，最大限度的使用寿命和低磨损成本
- 无级压力调节，用于压力和流量的优化调节，以及最小化噪音水平、柴油消耗和磨损
- 旁路操作中的软管压降系统，最大限度地提高安全性和舒适性
- 由于简单的防霜系统，即使在冬天也可随时准备运行
- 化工设备现场安装安全组件:电机和两个燃烧器的火花收集器，电池断电开关，外部紧急关闭开关连接装置



基本数据

系统	热冷水高压清洗机
类型	拖车
压力	
压力级别	500 bar (7,250 PSI)
压力可变	是
最小压力	150 bar (2,175 PSI)
液压	
最小流量	14 l/min (3.71 USgal/min)
最大流量	30 l/min (7.94 USgal/min)
泵转速	最大. 1450 rpm
液压功率	28 kW (38 Hp)
泵	陶瓷三柱塞
水箱体积	1,000 l (264.55 USgal)

温度	最大. 95 °C
螺丝链接	
入口	GEKA
出口	M24x1.5 IT
驱动	
驱动类型	柴油马达
马达功率	34 kW (46.2 Hp)
马达转速	最大. 2600 rpm
马达类型	道依茨 3-缸柴油马达 (油冷)
马达到泵的传动到泵	皮带
油耗	10.0 l/h (2.65 USgal/h) 满载)
燃料箱体积	大约. 70 l (18.50 USgal)
其他	
介质	清水, 可达 40 °C (104 °F), 最小. 1.8 bar (26 PSI) to 最大. 6 bar (90 PSI) 供给压力
底座	有刹车装置的单轴挂车
重量 公斤	1,710.0
外形尺寸(L/W/H)	371 x 207 x 208 cm
外形打开尺寸(L/W/H)	398 x 207 x 277 cm
油燃烧器加热功率	双油燃烧器 with 2x max. 91 kW (125 Hp)
油箱体积	105 l (27.73 USgal)

附加设备

[12V/55W 工作大灯, 磁脚+电缆](#)

[高压 软管 500BAR 0.5MDN10 3/8Z M22X1.5](#)

[操作工侧配件- 500 /sh 的成套工具](#)

[外部急停按钮 50 米电缆](#)

[防钙化保护系统 500xnal 紧急停止按钮 50 米电缆](#)

[机罩专用色](#)

交货范围(标准版本及标准附件)

标准供货范围:

吊眼,强大的柴油引擎、手动节门控制,火花收集器的用于引擎和热水特燃烧器,12 V 插座,运行时间计时器,外部遥控紧急关闭插座,电池隔离开关,25 米供应软管安装在一根软管滚筒上,50 米高压软管(NW 10),1000 升(264.55 我们加)水箱水位计和监控、热水系统配两个高性能柴油燃烧器,带软管压降系统的自动调压器,安全阀,操作手册

供货范围:

带加长管的高压清洗枪(总长度约。800 毫米),喷嘴架和 15°平面喷嘴,存储箱

May 29th, 2020